



V МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ В СОВРЕМЕННОМ МИРЕ:
ВЫЗОВЫ ХХІ ВЕКА



НУР-СУЛТАН, КАЗАХСТАН 10-12 ДЕКАБРЯ

УДК 622.997

ҚҮЁШ СУВ ЧУЧИТГИЧЛАРИНИНГ ЧУЧУК СУВ ИШЛАБ ЧИҚАРИШИ
ҚУРЫЛМА КОНСТРУКСИЯСИГА БОГЛИҚЛИГИ.

Очилов Лазиз Ибодович

Физика кафедраси ўқитувчи

Хикматов БеҲзад Амонович

Физика математика факултети талабаси

Бухоро давлат университети.(Ўзбекистон,Бухоро).

Аннотация:

В статье рассматривается зависимость солнечных опреснителей от конструкции устройства пресноводного производства.

The article examines the dependence of solar desalters on the design of a freshwater production device.

Ключевые слова: Солнечный водонагреватель, солнечная радиация, испарение, циркуляция парового смесителя, пресная вода, прозрачная поверхность.

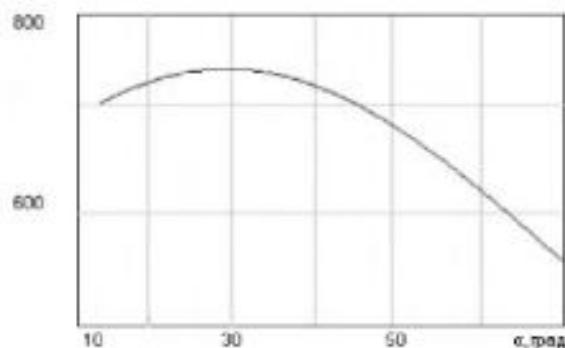
Visited SUNNY, solar radiation, isparenie, circulation pen smesitelya, presnaya dahomeyan, prozraçnaya fault.

Кўпчилик адабиётларда айтилган фикрига кўра Қуёш чучитгич қурилмасининг самарали иш режими уларниң конструкция ва параметрига, шаффофф(шиша) сирти горизонтга қандай бурчак остида жойлашганлигига, ташки кўшимча жойлашган ўрнига, тубига қойилган (басейндаги) минераллашган сув қатламига герметиклигига бохлиқ экан.

Қуёш сув чучитгичининг энг муҳим аҳамиятдан бири Қуёш радиациясини шаффофф сирт юзасига тушиши ва ва унинг кўпроқ кисмини минераллашган сувга ютилиши қурилма шаффофф сирти (шиша)нинг горизонтга қандай бурчак остида жойлашганлигига боғлиқдир.

Маълумки қуёш ҳар доим бир хил вазиятда бўлмаганлиги туфайли унинг радиацияси ўзгариб туради, шу сабабли шаффофф сиртга тушаётган қуёш радиацияси билан қурилманинг жойлашган ўрни ва конструкциялари орасида иссиқлик-техник боғланишлар мавжуд. Кўпчилик адабиётларда (туркманлар) қурилманинг шаффофф сиртига тушаётган қуёш радиацияси максимал киймати ва қурилманинг шаффофф сирти горизонтта жойлашган оптималь бурчак орасидаги боғланиш 1-расмда тасвирланган.

Q₁ 103, ккал/м²



1-расмдан кўринадики Қуёш чучитгичининг шаффофф сирти горизонтта 30° бурчак остида койлганда шаффофф сиртга тушадиган радиатсия максимал кийматга эга бўлар экан.



Юкорида айтиб ўтилган хulosалар республикамиз ва бошқа мамлакат олимлар томонидан күйидегича аникланған Қуёш сув чучитгич курилмасыннинг сирти гаризонтта нисбатан 10° - 60° оралиқда бўлган курилманинг иш режимиининг самарадор бўлишига олиб келди.

Маълумки курилманинг иш жараёнга мнераллашган сув бугланиб, шаффофф(шиша) сиртнинг ички сиртига канденсатсияланиб сув томчилари хосил бўлади. Ҳосил бўлган сув томчиси шаффофф сиртда харакатланда сиртни ҳўллайди ва унга сирт билан томчи орасида ишқаланиш хамда гравитатсия кучлари пайдо бўлади. Бу кучлар таъсири натижаларида томчилар узилиб бугланиш сиртига(мнераллашган сувга) узилиб тушади

Бундай муаммоларни била туриб шаффофф сиртни гаризонтта ихтиёрий бурчак остида жойлаштириш курилманинг иш самарадорлигини пасайтиришга олиб келади

Бу муаммоларни хал килишида :

Бугланиш сирти билан канденсатсияланиш сирти орасидаги масофани ихтиёрий танланиши курилма деворларидан кўп иссиклик йўқолади. Бу эса курилма тубига (бассейнга) турган мнераллашган сувни камайишига олиб келади. Бугланиш сирти билан канденсатсияланиш сиртининг орасидаги аниқ ўлчамни топиш курилма шаффофф сиртини гаризонтта кандай бурчак остида жойлаштиришга олиб келади.

Қуёш сув чучитгич курилмасыннинг бир асосий жараёнларидан бири шуки, буг-хаво аралашмаси эталлаган ҳажм яъни бугланиш сирти билан канденсатсия сирти орасидаги масофа буг-хаво аралашмасыннинг сиркулятсияси амалга ошишини таминлаш курилмани иссиклик ва масса алмашинув апаратидир.

Бугланиш сирти шаффофф сирт орасидагимасофага boglikligini (87) И.В.Бломер лабаратория шаронтида ўрганиб чиқган. Бу масофа 15 дан 40 см масофагача ўзгартириб борилганда курилма чучук сув ишлаб чиқаришга таъсири этишига унинг бурчагига кўра курилманинг ички канвексия таъсири камида 2.5-5 см атрофида бўлиши керак.

Шундай хulosага келинадики бугланиш сирти билан конденсатсия сирти орасидаги масофа, шаффофф сирт гаризонт билан кандай бурчак остида койилиши хамда мнераллашган сув катламишининг чукурлиги кабилари бир-бирига boglikligi иссиклик ва масса алмашинуви жараёни таъсири камидан кўрсатар экан.

Шаффофф сирт сифатида шиша 85% атрофида қуёш радиатсиясини ўтказади, 10% ни кайтаради ва 5%ни кутбланади. Тадқикотлар шуни кўрсатадики Қуёш чучитгичлар ва теплителалар шаффофф сирти сифатида шишани хизмат вакти чекланмаган. Кенг масштабда шаффофф сирт сифатида шишани катта ўлчамда кўлланилиши максадга мувофик эмас. Чунки, ташки таъсири, шамол таъсири ёки ташки атмосфера (кучли ёмғир, дўл) таъсирида синиши, ишлатишга яроксиз бўлиб колиши мумкин. Туркманистон олимларининг ёзган адабётларида шишанинг ўлчами 1200x600x3 тартибда бўлиши таклиф этилган. Чет мамлакатларда шиша ўрнида шаффофф сирт сифатида "Дюкон" фирмасида ишлаб чиқарилган 0.1мм калинликдаги тедлар плёнкаси таклиф этилган. Плёнка Қуёш радиатсиясини 92% атрофида ўтказади. 4% ини қайтаради ва 4% ини ютади. Ўртacha хизмат вакти 3 йилдан иборат.

Қуёш сув чучитгичларининг асосий элементларидан бири дисцилланган сув йигиладиган новдир. Новда юз берган камчилик курилманинг иш самарадорлигига катта таъсири кўрсатади. Нованинг камчиликлари уни тешилиш, ёрилиши, металл материалининг каррозияга ўчраши ёки иссикликдан кенгайиши ва бошқа сабаблар бўлиши мумкин. Новадаги дисцилланган сув иккиласми конденсацияланмаслиги учун температурани 70° - 75° С атрофида саклаш зарур.

Адабиётлар.



1. Лутпуллаев С.И., Захидов Р.А. и др. Возобновляемые источники энергии: проблемы и перспективы.
2. Очилов Б.М., Шадыев О.Х., Жураев Т.Д. Солнечные опреснители и холодильники. Ташкент: Фан. 1976. с.15.
3. Байрамов Р.Саиткуранов, опреснение воды с помощью солнечной энергии. Ашхабад. «Ылым»,1977й.
4. Л.И.Очилов. Изъятие пресной воды из подземных грунтовых вод при помощи гелиоустановки водонасосного опреснителя.
5. Л.И.Очилов Исследование некоторых свойств капиллярно-полых материалов.



УДК: 536.2

ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ АЛГОРИТМ АВТОМАТИЗАЦИИ ИССЛЕДОВАНИЯ ТЕРМО-МЕХАНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ СТЕРЖНЯ

Избасарова Асия Жарылқасынкызы

Магистрант факультета ГТ технологии, автоматизации и механизации
АПК КазНАУ

Научный руководитель – Кудайкулов А.К., Ташев А.А.

Аннотация: Рассматривается горизонтальный стержень ограниченной длины L [см], и постоянного поперечного сечения F [см 2]. Первый и третьей 1/3 части стержня боковая поверхность тепло-изолировано. На боковую поверхность второй 1/3 части стержня подводится тепловой поток с постоянной интенсивностью $q \left[\frac{\text{Вт}}{\text{см}^2} \right]$. Через площади поперечных сечений двух концов стержня происходит теплообмен с окружающей средой. Разработан вычислительный алгоритм дискретизации исследуемого стержня с учетом наличия локальных разнородных источников тепла. Получим функционал полной тепловой энергии для каждого дискретного элемента.

Разработан алгоритм суммирования функционалов и их минимизация по искомым узловым значениям температуры. Автоматизирован формирование разрешающих систем линейных алгебраических уравнений с учетом естественных граничных условий. На языке программирования *Python* составлена программа для решения получим разрешающих систем уравнений. С помощью этой программы автоматизирована процессы определения поля температуры.

Ключевые слова: теплопроводность, автоматизация, программирование, алгоритм, вычисление, построение, функционал, энергия.

Постановка задачи: Рассмотрим горизонтальный стержень ограниченной длины L [см]. Площадь поперечного сечения F [см 2] – постоянная по её длине. Ось ОХ направлен слева на право и совпадает с осью стержня. Физико-механические свойства материала стержня характеризуются коэффициентами теплопроводности $k_{xx} \left[\frac{\text{Вт}}{\text{см}^2\text{°C}} \right]$, теплового расширения $\alpha \left[\frac{1}{\text{°C}} \right]$ и модулем упругости $E \left[\frac{\text{kg}}{\text{см}^2} \right]$. Боковые поверхности участков стержня ($0 \leq x \leq \frac{L}{3}$) и ($\frac{2L}{3} \leq x \leq L$) тепло-изолированы. На боковой поверхности участка ($\frac{L}{3} \leq x \leq \frac{2L}{3}$) стержня подводится тепловой поток с постоянной



КИЛИШ	50
Ирангаин С.Р., Сарсембаева А.Н., Медеубаев Н.А., Каженова М.Ж. (Қарағанды, Қазақстан) ЕҢБЕК ЖАҒДАЙЛАРЫНЫң ЖАЙ-КҮЙИН, ШАРШАУ МЕН ДЕНСАУЛЫҚ ЖАҒДАЙЫН СУБЪЕКТИВТІ БАҒАЛАУ.....	54
Очилов Л.И., Ҳикматов Б.А. (Бухоро, Ўзбекистон) КУЁШ СУВ ЧУЧИГЧЛАРИНИНГ ЧУЧУК СУВ ИШЛАБ ЧИҚАРИШИ ҚУРИЛМА КОНСТРУКСИЯСИГА БОГЛИКЛИГИ	57
Избасарова А.Ж., Кудайкулов А.К., Тащев А.А. (Нур-Султан, Казахстан) ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ АЛГОРИТМ АВТОМАТИЗАЦИИ ИССЛЕДОВАНИЯ ТЕРМО-МЕХАНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ СТЕРЖНЯ	59
Тойшиев Н.С., Алдабеков И.Т. (Алматы, Казахстан) ОБОСНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ДВУХКОНТУРНОГО ЭЛЕКТРОДНОГО ВОДОНАГРЕВАТЕЛЯ	65
Шойимов Ш.Ш. (Тошкент, Ўзбекистон) НЕЙРОСЕТЕВЫЕ МОДЕЛИ И АЛГОРИТМЫ УПРАВЛЕНИЯ ГАЗОТУРБИННОЙ УСТАНОВКИ...69	69
Abdufattohov Sh, Ibragimova K (Tashkent, Uzbekistan) ARTIFICIAL INTELLIGENCE IN ENERGY EFFICIENT MANUFACTURING FACTORY BASED ON MODEL PREDICTIVE CONTROL	71
Саипов А.А., Дубинин А.А. (Алматы, Казахстан) ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	75
Отебай Н.Р., Булшекбаева А.И. (Алматы, Казахстан) РОБОТОТЕХНИКА ДЛЯ ДЕТЕЙ ДОШКОЛЬНОГО ВОЗРАСТА.....	80
Норкобилов А. Т., Шойимов Ш.Ш., Элманов А. Б.(Ташкент, Ўзбекистан) НЕЙРОСЕТЕВЫЕ МОДЕЛИ И АЛГОРИТМЫ УПРАВЛЕНИЯ ГАЗОТУРБИННОЙ УСТАНОВКИ.....	83
Қарғабаев Е.Н., Жолдангарова Г. И., Наурыз Қ.Ж. (Нұр - Сұлтан, Қазақстан) ЕЛІМІЗДІҢ ИНФОКОММУНИКАЦИЯЛЫҚ ӘЛЕУЕТІН ЖАҚСАРТУҒА БАҒЫТТАЛҒАН «ҚАЗАҚТЕЛЕКОМ» АҚ – НЫҢ СОНҒЫ ЖЫЛДАРДАҒЫ АТҚАРҒАН ЖҰМЫСТАРЫ	85
Шакенбаев С.Б., Жолдангарова Г. И., Наурыз Қ.Ж. (Нұр - Сұлтан, Қазақстан) АНАЛИЗ ПОКРЫТИЯ ТЕРРИТОРИИ Г. БАЛХАШ СЕТЬЮ 4G LTE И ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО УСТОЙЧИВОМУ УВЕРЕННУМУ ПРИЕМУ РАДИОСИГНАЛА	90
Уралов Б.К., Тошболтаева Н.Н., Бәкіржанқызы Ә. (Шымкент, Казахстан) АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ИСТОЧНИКИ ЭНЕРГИИ	96
Уралов Б.К., Абдираманова К.Ш., Абсаматова З.А. (Шымкент, Казахстан) СКОЛЬКО ЛЮДЯМ НУЖНО ЭНЕРГИИ.....	99
Уралов Б.К., Турлыбекова Г.Е., Оразалиева Р.Н. (Шымкент, Казахстан) ЭНЕРГИЯ МИРОВОГО ОКЕАНА.....	101
Привалова О.А., Томашинова А.Е. (Караганда, Казахстан) ОСНОВЫ ЛОГИСТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ В ОПТОВОЙ ТОРГОВЛЕ	104
Куанышкалиева Майра Нысановна (Нур-Султан, Казахстан) ИССЛЕДОВАНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ СИСТЕМ ПРОВЕРКИ	