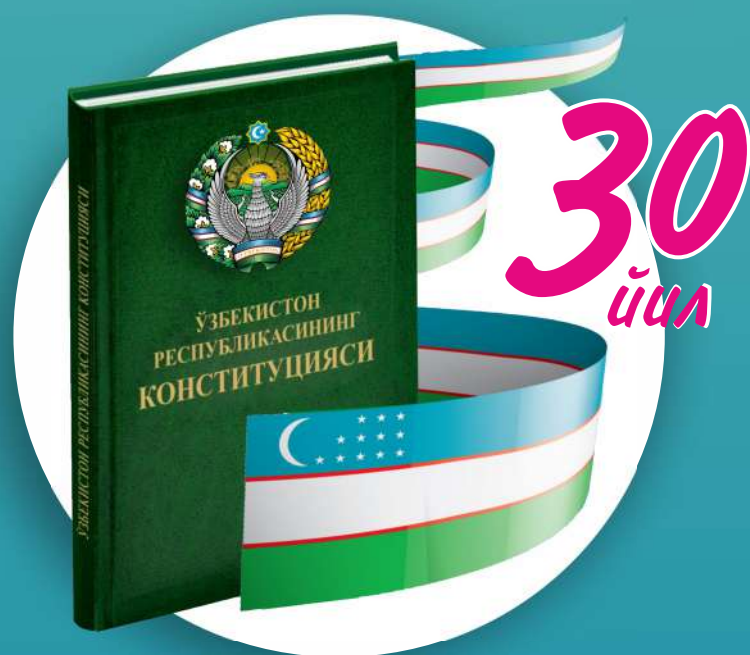


# AGRO ILM

**Maxsus son – 2 (86), 2022**



---

**Ҳар кимга илмий ва техникавий ижод эркинлиги, маданият ютуқларидан фойдаланиш ҳуқуқи кафолатланади.**

**Давлат жамиятнинг маданий, илмий ва техникавий ривожланишига ғамхўрлик қилади.**

---

**Ўзбекистон Республикаси Конституцияси  
IX боб 42-модда.**

# AGRO ILM

АГРАР-ИҚТИСОДИЙ,  
ИЛМИЙ-АМАЛИЙ  
ЖУРНАЛ

«O‘ZBEKISTON QISHLOQ  
VA SUV XO‘JALIGI»  
журнали илмий иловаси

Бош муҳаррир:  
**Тоҳир  
ДОЛИЕВ**

МУАССИС:  
Ўзбекистон  
Республикаси Қишлоқ  
ва Сув хўжалиги  
вазирликлари

Журнал Ўзбекистон Матбуот ва ахборот агентлигида 2019 йил 10 январда 0291-рақам билан қайта рўйхатга олинган. Ўзбекистон Республикаси Олий аттестация комиссияси Раёсатининг 2013 йил 30 декабрдаги №201/3-сонли қарори билан қишлоқ хўжалик фанлари, техника, ветеринария ҳамда 2015 йил 22 декабрдаги 219/5-сонли қарори билан иқтисодиёт фанлари бўйича илмий журналлар рўйхатига киритилган.

## ТАҲРИР ҲАЙЪАТИ

А.Тўраев  
(Ҳайъат раиси)  
Ҳ.Атабаева  
М.Аманова  
Ш.Бобомуродов  
А.Даминов  
Д.Ёрматова  
Ш.Жабборов  
А.Ибрагимов

П.Ибрагимов  
У.Исмаилов  
Б.Исроилов  
А.Мадалиев  
А.Маърупов  
Р.Назаров  
Р.Низомов  
Т.Остонақулов  
М.Пардаев  
А.Равшанов

Ф.Расулов  
Й.Сайимназаров  
Ж.Сатторов  
М.Сатторов  
Ф.Тешаев  
М.Тошболтаев  
Е.Торениязов  
Д.Тунгушова  
А.Тўхтақўзиёв  
Т.Фармонов

Б.Холиқов,  
Д.Холмирзаев  
Н.Хушматов  
А.Ҳамзаев  
А.Ҳошимов  
С.Шамшетов  
А.Шокиров  
Ш.Шообидов  
А.Элмуродов  
И.Қўзиёв

«O‘ZBEKISTON QISHLOQ VA SUV XO‘JALIGI»  
ва «AGRO ILM» журналларида чоп этиладиган  
илмий мақолаларга қўйиладиган  
**ТАЛАБЛАР**

### 1. Мақолалар:

— илмий мазмунга эга бўлиши, тадқиқотларнинг долзарблиги ва мақсади аниқ кўрсатилиши;

— тушунарли ва раван баён этилиши;

— охирида эса аниқ илмий ва амалий тавсиялар тарзида хулосалар берилиши даркор.

2. Мақола ўзбек ёки рус тилида ёзилиши мумкин. Унинг ҳажми шакл ва жадваллар (қўпи билан 1,5 бет), адабиётлар рўйхати, инглиз тилидаги аннотация (3—4 қатор) билан бирга **10 бетдан**, илмий хабарлар эса **4 бетдан** ошмаслиги керак. Юбориладиган материаллар А-4 ўлчамдаги оқ қоғозда, **1,5 интервал** ва **14 кеглда**, Times New Roman ҳарфида ёзилмоғи лозим.

3. Мақолани расмийлаштириш (формуларни ёзиш «Microsoft Equation 3.0» дастурида, жадвалларни тузиш, грекча, катта ва кичик ҳарфларни ажратиш, сўзларни қисқартириш ва бошқалар) илмий журналлар учун қабул

қилинган тартибларда бажарилади. Мақола мазмунига мос **УЎТ индекси биринчи саҳифанинг тепадаги чап бурчагига қўйилади**. Мақола охирида адабиётлар рўйхати, муаллифнинг исми, шарифи ва иш жойининг номи аниқ кўрсатилиши керак.

4. Нашр учун тайёр мақола албатта эксперт хулосаси бўлган ҳолда, **2 нусхада электрон варианты билан қабул қилинади**. Иккинчи нусха муаллифлар томонидан имзоланади. Муаллифларнинг уй ва иш манзиллари, исми ва шарифлари, **телефон рақамлари** тўлиқ кўрсатилиши шарт.

5. Талабларга жавоб бермайдиган мақолалар қабул қилинмайди. Зарур ҳолларда таҳририят мақолани тақриз учун юборишга ҳақли. Таҳририятга топширилган мақола ва материаллар муаллифларга қайтарилмайди.

ТАҲРИРИЯТ

**2022 йил,**  
Махсус сон – 2 (86)-сон

Бир йилда олти  
марта чоп этилади.

Обуна  
индекси—859

Журнал 2007 йил  
августдан чиқа бошлаган.

© «AGRO ILM» журнали.

Манзилимиз:  
Тошкент 100004,  
Шайхонтоҳур тумани  
А.Навоий кўчаси, 44-уй.  
Тел/факс: 249-13-54.  
242-13-54.

Facebook: uzqxjournal  
Telegram: qxjournal\_uz;  
Сайт: www.qxjournal.uz  
E-mail: qxjournal@mail.ru

### ЎСИМЛИКЛАР ҲИМОЯСИ

<b>М.ҲУСУПОВА, Ш.ИРИСОВА.</b> G'ozani so'ruvchi zararkunandalardan himoyalash.....	52
<b>В.ИМОМХО'ЖАЕВ, А.МАХМАТМУРАДОВ.</b> Oltinko'z entomofagini biolaboratoriyada takomillashgan usulda ko'paytirish.....	53
<b>А.ҲУСУПОВ, А.ЭЛБОБОВ.</b> Терак ойначисига қарши кимёвий препаратларнинг самарадорлиги.....	55
<b>О.НАЗАРОВА, О.ХУЖАЕВ.</b> Хандон пистанинг септориоз касаллиги ва уни қўзғатувчи замбуруғнинг айрим биологик хусусиятлари: тадқиқот натижалари.....	56
<b>О.НАЗАРОВА, О.ХУЖАЕВ.</b> Хандон пистада альтернариоз касаллиги, унинг зарари ва айрим биологик хусусиятлари: тадқиқот натижалари.....	60

### ЧОРВАЧИЛИК

<b>Ш.ТУРСУНБОВ, Ҳ.ҒИЁСОВ.</b> Голштин зотли F-1 авлод бузоқларнинг ўсиши ва ривожланиши.....	63
<b>З.ТўЛАГАНОВА.</b> РОСС-308 бройлер жўжаларининг гўшт маҳсулдорлигини оширишда «БАВМЭНЗАЙМ» биологик хавфсиз озукавий қўшимчасидан фойдаланишнинг таъсири.....	65
<b>М.РАХИМОВ, Ш.ЎҚТАМЖОНОВ.</b> Резервы повышения мясной продуктивности бычков крупного рогатого скота при откорме.....	66
<b>А.ҚУРБОНОВ.</b> Ўзбекистон шароитида етиштирилган тилипия балиқларининг морфометрик кўрсаткичлари.....	68
<b>О.ЕШНАВЛАТОВ, А.ХУДОЙҚУЛОВ, С.СОТТИЕВ.</b> Toshkent viloyati sharoitida mahalliy populyatsiyadagi asalarilarning qishlov davrida chidamliligini oshirishning muhim tadbirlari.....	70

### ИРРИГАЦИЯ-МЕЛИОРАЦИЯ

<b>Г.СОТИБОЛДИЕВА, Х.АБДУХАКИМОВА, Д.МАМАТОВА, Б.ҚўЧҚОРОВ, Б.ХОЖИБОВ.</b> Биогеокимёвий провинцияларни районлаштиришнинг аҳамияти.....	71
<b>Б.ЗАЙНИДДИНОВ, У.МАМИРОВ.</b> Мавсумий ростланувчи сув омборининг моделлаштириш алгоритми ва математик моделини ишлаб чиқиш.....	73
<b>Т.АПАХУЖАЕВА, М.ОТАХОНОВ, Л.ТўХТАМУРОДОВ, М.ШАМСИЕВ, Ф.УСМОНОВ.</b> Оқсув гидроузелининг техник ҳолати ва хавфсизлигини умумий баҳолаш.....	75
<b>М.ҲУСУПОВА, Ш.ИРИСОВА.</b> Elektrokimyoviy faollashtirilgan suvning chigit unib chiqishiga ta'siri.....	76
<b>Х.ЗОКИРОВ, О.НОРМУРАТОВ.</b> Tuproq unumdorligi va ekinlar hosildorligi (Surxondaryo viloyati tuproqlari misolida).....	77
<b>И.ИСЛОМОВ, З.НАКИМОВА.</b> Allyuvial – o'tloqi tuproqlar sho'rini oqova suv bilan yuvishdagi samaradorlik.....	80
<b>М.ГАЙБУЛЛАЕВА.</b> Адирли тупроқлар шароитида нўхат ўсимлигига ўғит ишлатишнинг самарадорлиги.....	83
<b>Ф.ХАСАНОВА, И.ҚАРАБАЕВ, М.АТАБАЕВА, З.ДАУЛЕТНАЗАРОВА.</b> Ерга ишлов бериш усулларининг ғўза ва унинг мажмуидаги экинлар униб чиқиши ҳамда ҳосилдорлигига таъсири.....	84

<b>Қ.ДАВРОНОВ.</b> Ғўзани баргидан озиклантиришда суоқ азот-кальцийли ўғитни қўллашнинг ҳосил элементлари тўкилишига таъсири.....	87
<b>А.ҚОСИМОВ, Н.ШЕРИПБАЕВ.</b> Хоразм вилояти тупроқ-иқлим шароитида етиштирилаётган олма пайвандтагларининг кўкарувчанлиги.....	88
<b>А.АБДУВАЛИЕВ.</b> Колебания подземных ирригационных трубопроводов от поверхностных волн.....	90

### МЕХАНИЗАЦИЯ

<b>Б.КУЗИЕВ, А.ПАРПИЕВ, Б.ҚАРШИЕВ, Ҳ.ТУРДИНИЁЗОВА.</b> Тозалаш ускунасининг йирик ифлосликлардан ажратиш бўлимини такомиллаштириш.....	92
<b>А.ДУСКУЛОВ, А.ИСАКОВ, Х.АРАЛОВ.</b> Уруғ экичлар бажарадиган ишнинг механик таҳлили.....	93
<b>Ж.НОРЧАЕВ.</b> Проблемы выкопки лука и их решение в условиях Узбекистана.....	95
<b>З.ИСКАНДАРОВА, А.ҲУСУПОВ, У.ШОКИРХУЖАЕВА, М.ТАИРОВ.</b> Захват для крепления плода дыни при обработке.....	97
<b>А.НАСРИТДИНОВ.</b> Теоретическое исследование параметров лобовой поверхности стойки.....	98
<b>А.БАБАЕВ.</b> Энергетические характеристики электрических генераторов озона.....	99

### ИҚТИСОДИЁТ

<b>Н.БЕКМУРОДОВ, Н.ТУРАЙЕВА.</b> Mamlakatimizda raqamli iqtisodiyotni rivojlantirishning zaruriyati va uni rivojlantirish yo'nalishlari.....	101
<b>Н.БЕКМУРОДОВ.</b> Ривожланган давлатларда кичик бизнес субъектлари фаолиятининг таққослама таҳлили....	102
<b>Ж.ТУХТАБАЕВ.</b> Корхоналарда меҳнат самарадорлигини оширишга таъсир қилувчи ташкилий омиллар таҳлили....	104
<b>О.КАЗАКОВ, Л.УБАЙДУЛЛАЕВ.</b> Оилавий тадбиркорлик корхоналарида бошқарувни ташкил этиш масалалари.....	105
<b>Н.БОЛТАЕВ.</b> Узумчилик мажмуида кооперация ва интеграцион жараёнларни ривожлантириш.....	107
<b>Н.АВАСХАНОВА, М.ХАЙДАРОВА, У.АБДУЛЛАЕВ.</b> Internet ashyolarining o'simlik monitoringidagi roli.....	109
<b>Д.АБДИЕВА.</b> Тикув-трикотаж маҳсулотлари экспорт салоҳиятини маркетинг ёндашувлари асосида баҳолаш усулини такомиллаштириш.....	111
<b>В.ВАХОВОВ, М.ХИДОЯТОВА.</b> Ikki faktorli dispersion tahlil usuli va uning qishloq xo'jalik masalalarini yechishga tatbiqlari.....	114
<b>Ф.ҚОДИРОВ, Ш.МУҚИМОВ.</b> Аҳолига соғлиқни сақлаш хизматлари кўрсатишнинг ижтимоий-иқтисодий ривожланиши таҳлили.....	116
<b>И.ХАЙДАРОВ.</b> Влияние тарифной политики на формирование экспортных цен плодоовощной продукции.....	118
<b>А.ШЕРАЛИЕВ.</b> Агросервисни ривожлантиришнинг илмий-назарий масалалари.....	119

При 1 полость подвергается сильным и достаточно опасным перемещениям. Область низких частот является опасной для подземных сооружений, поскольку большинство динамических воздействий являются низкочастотными.

Результаты теоретических исследований подтверждаются натурными исследованиями и убеждают в необходи-

мости дальнейших исследований в данном направлении [2].

**Абдукахар АБДУВАЛИЕВ,**  
д.т.н., профессор,

Национальный исследовательский университет  
«ТИИИМСХ»

#### ЛИТЕРАТУРА

1. А.А.Абдувалиев. Колебания упругого полупространства с цилиндрической полостью под воздействием рэле-евских волн. Вестник ТАДИ. — Ташкент. — 2017. -№. — 1. С.3-9.
2. Ташкентское землетрясение 26 апреля 1966 года. — Ташкент «Фан», 1971, с. 548-600.

УЎТ: 677.021.152.08/.051.163

МЕХАНИЗАЦИЯ

## ТОЗАЛАШ УСКУНАСИНИНГ ЙИРИК ИФЛОСЛИКЛАРДАН АЖРАТИШ БЎЛИМИНИ ТАКОМИЛЛАШТИРИШ

***Аннотация.** В статье определены причины низкого качества выпускаемого волокна которыми являются повышенное количество остаточной грязи в волокне и появление дефектных соединений и их процентного содержания, в процессе многократной очистки. Требуется более глубокое изучение процессов многократной очистки. Определена, что регенерированные волокна имеют высокое содержание сорных примесей и пороков а также коротких волокон.*

***Annotation.** The article identifies the reasons for the low quality of the produced fiber, which are an increased amount of residual dirt in the fiber and the appearance of defective compounds and their percentage in the process of multiple cleaning. A deeper study of the processes of multiple cleaning is required. It was determined that the regenerated fibers have a high content of weed impurities and defects, as well as short fibers.*

Пахта тозалаш корхоналарида пахтани йирик ифлосликлардан тозалаш учун 4 та аррачали секциялар ўрнатилган бўлиб уларнинг ораларида 4 тадан қозиқчали барабанлар олди ва охириги қисмига эса 1ХК тозалагични ½ қисми (4 тадан қозиқчали барабан) ёки тўлиқ 8 тадан қозиқчали барабан ўрнатилган. Ҳар бир аррачали секция битта аррачали барабан ва 4 та қозиқчали барабандан иборат алоҳида ажратилган бўлиб, уларда пахтадан ажратилган ифлослик битта бункер орқали ифлослик шнегига тушиб, сўнгра йиғувчи лентали транспортёр ёрдамида РХ-1 регенераторига узатилади [1,2]. Регенератор РХ-1 да чиқиндидан пахта қисман тозаланиб, конденсор ёрдамида пахта тўплаш майдонида узатилади. Регенерация қилинган пахта тўпланиб смена охирида алоҳида қайта ишланади. Яъни тозаланиб, жинланади ва пресланади ёки асосий пахта оқимида қўшиб қайта ишланади. Тажрибалар регенерацияланган пахтанинг асосий пахта оқимида қўшилиб қайта ишланганда ишлаб чиқарилган тола ифлослиги ошиб кетишини кўрсатди. Шу сабабли аксарият ҳолатларда юқори синф тола олиш учун регенерация пахтани алоҳида қайта ишлаш мақсадга мувофиқ деб топилмоқда. Лекин ушбу вариантда ишлаб чиқилган тола ифлослиги юқори бўлганлиги сабабли ностандарт деб топилмоқда ва улюк сифатида сотилмоқда. Ушбу муаммони ҳал этиш учун бир қатор тадқиқотлар ўтказилган бўлиб тегишли тавсиялар берилган [3,4].

Пахтани йирик ифлосликлардан тозалаш жараёнида чиқиндида тушишга оид тадқиқотлар бир қатор олимлар томонидан амалга оширилган бўлиб жумладан, Р.З.Бурнашев ва А.Е.Лугачев томонидан пахта тузилма таркибини тозалаш

жараёнларида ўзгариши ўрганилган, пахтани тузилма таркибини характерловчи коэффициент  $m$  киритилган ва унинг пахтани чиқиндида тушиш миқдорида таъсири аниқланган.

С.А.Самандаров ва Е.Ф.Будинлар томонидан аррачали тозалагичларда колосникларнинг геометрик шакллари ва ўлчамларининг пахтанинг чиқиндида тушишига таъсири ўрганилган бўлиб унда пахта бўлакчасини таркибидаги толали яккачигит пахтанинг колосникка урилиш жараёнида узилиши сабабли чиқиндида тушиши таҳлил қилинган.

Пахта тозалаш корхоналарини иқтисодий самарадорлигини ошириш, пахтадан тола ишлаб чиқариш кўрсаткичини юқори бўлишини таъминлаш долзарб муаммо ҳисобланади.

Ишлаб чиқарилган толалар синфининг паст бўлишига асосий сабаблар — толадаги қолдиқ ифлослик миқдори юқорилиги ва нуқсонли аралашмалар пайдо бўлиши ва уларнинг улуши юқорилиги бўлиб, тозалаш жараёнлари, уларни қайталигини чуқурроқ ўрганиб чиқишни талаб этади.

Тадқиқотларда тозалаш жараёнида пахтанинг ифлосликлар билан тушиб кетишини характерловчи катталиклар келтирилган бўлса-да, масала ўз ечимини топмаган.

Пахтани тозалаш оқими УХК да аррачали секциялардан ажралиб чиққан пахтали чиқиндиларга қозиқчали барабанлардан тушган майда ифлосликлар аралашиб ифлослик шнеги орқали лентали транспортёрга тушади ва унда йиғилиб регенераторга пневматик узатилади. Бунда қозиқчали барабандан тушган майда ифлосликлар пахтани қўшимча ифлослантиради.

Тавсия этилаётган вариантда аррали секциялар орасидаги тўрт қозиқчали барабанда ажралиб чиқаётган ифлосликлар

алоҳида пневмотрубалар ёрдамида вентилятор орқали циклонга узатилади. Ушбу схема пахта тозалаш корхоналаридаги мавжуд УХК тозалаш оқимида татбиқ этилади. Бунинг учун қозиқчали барабанлардан ажралаётган ифлосликни алоҳида бункер ёрдамида мавжуд чанг сўргич пневматик системаси трубага узатилади ва ҳаво ёрдамида циклонга юборилади.

Кўриниб турибдики, чиқиндидаги пахта ифлослигини қозиқчали барабанлар секциясидан ажралаётган майда ифлосликларни қўшмаслик деярли икки баробаргача камайтираётган экан. Ушбу ҳолат регенерация қилинган пахта ифлослигини камайтириб, ундан стандарт талабидаги тола олиш имкониятини яратади.

Лентали транспортёрнинг ишлаш режимини аниқлаш учун қозиқчали барабанлар тагидан ажралаётган ифлослик миқдорини аниқлаш талаб этилади.

Пахта тозалаш корхоналарида пахтани дастлабки ишлаш натижаларини таҳлили, пахтани йирик ифлосликлардан тозалаш етарли даражада бўлиб, майда ифлосликлардан тозалаш самарадорлиги паст бўлганлиги туфайли

ишлаб чиқилаётган толада асосан майда ифлосликлар қолаётганлигини кўрсатди.

**Хулоса.** Пахтани аррали секцияларда тозалашда ажралган чиқиндиларни фракция таркиби ўрганиб чиқилди ва регенерация қилинган пахталарда тола билан мураккаб боғланишда бўлган майда ифлосликлар миқдори юқори эканлиги аниқланди.

УХК тозалаш ускунасини такомиллаштирилган вариант тавсия этилди. Унда чиқиндига тушган пахтани майда аралашмалар билан ифлосланишини кескин камайтириш имконияти яратилди.

Тавсия этилган такомиллаштирилган УХК ускунасининг тажриба синови натижасида регенерацияга тушган пахта ифлослигини 2 баробаргача камайтириш мумкинлиги асосланди.

**Бекзод КУЗИЕВ**, таянч докторант,  
**Азимжон ПАРПИЕВ**, т.ф.д., профессор,  
**Бахтиёр ҚАРШИЕВ**, таянч докторант,  
**Ҳилола ТУРДИНИЁЗОВА**, магистрант,

Тошкент тўқимачилик ва енгил саноат институти.

#### АДАБИЁТЛАР

1. Пахтани дастлабки ишлашнинг мувофиқлаштирилган технологияси (ПДИ 30-2017). Ўзпахтасаноат. Тошкент, 2017.
2. Пахта толаси. Техникавий шартлар. Ўзбекистон давлат стандарти O'z Dst 604-2001. Стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш Ўзбекистон давлат маркази, Тошкент, 2001.
3. Пахтани дастлабки қайта ишлаш (Ўқув қўлланмаси) Э. Зикирёевнинг умумий таҳрири остида. Тошкент, Меҳнат, 2002.
4. Jingshan Tian, Xuyi Zhang, Zhan Zhao. How to reduce cotton fiber damage in the Xinjiang China. Industrial Crops and Products, Volume 109, 15 december 2017. P.p 803-811. China.

УЎТ: 631. 358: 812.62

## УРУҒ ЭККИЧЛАР БАЖАРАДИГАН ИШНИНГ МЕХАНИК ТАҲЛИЛИ

**Annotation.** The advantages and disadvantages of creating a brook of different shapes in the soil for sowing seeds. Information is given about the planters used in the preparation of the brook. On the basis of analytical data, a proposal for improved soil treatment technology is presented.

Кириш. Қишлоқ хўжалиги экинларини етиштиришнинг комплекс технологик операциялари орасида уруғларни экиш ва кўчатларни ўтқазиш муҳим рол ўйнайди. Сеялкалар билан уруғ экишда, уруғлар экиладиган майдон юзаси бўйлаб бўйлама (а) ва кўндаланг (б) йўналишларда (қаторлар кенлиги ва қаторда жойлаштириш бўйича) жойлаштирадиган ҳамда вертикал (г) йўналиш (чуқурлик бўйича) бўйлаб тупроққа қадалади. Бундан асосий мақсад ҳар бир экилган экин ниҳолининг дуркун ривожланиши учун етарлича ва керак бўладиган шарт-шароит яратиш, майдон юзаси бўйлаб тенг жойлаштириш, оптимал туплар сонини олиш ҳамда кўзда тутилган ҳосилдорликка эришишдир.

Экилган уруғларнинг экиш чуқурлиги саёзроқ бўлса, кузда экилган экинларнинг ниҳолларини совуқ уриши мумкин, бу эса экиннинг сийрак бўлишига олиб келади. Агар экилган уруғ меъёридан чуқурроқ экилган бўлса, униб чиққан ниҳоллар нозик бўлиб, уларнинг бир қисми нобуд бўлиши мумкин. Уруғ ва тупроқ орасида бўшлиқ, ҳаво қатлами бўлмаслиги керак, бу уруғга намликнинг етиб боришига ҳалақит беради. Шунинг учун тупроққа яхши ишлов берилади, текисланади

ва қисман зичланади.

Эккичлар ҳаракатланганда, унинг ишчи қисмлари тупроқни суради. Аммо тупроқ сочилувчанлик хусусиятига эга бўлганлиги сабабли, унинг ишчи қисми бўйлаб сурилиб эккичнинг ички-бўш қисмига оқиб кириб, у ерда қандайдир қия текислик ҳосил қилиб жойлашади. Ушбу текисликнинг энгашиши эккичнинг олди қисмига йўналган бўлади. Шунинг учун эккичнинг ўтказгич тешигидан ушбу қия жойлашган текисликка тушган уруғлар, эккич олган ариқча тубига нисбатан турли хил баландликда жойлашади. Уруғларни бир хил баландликда жойлаштиришга эришиш учун уруғларни эккичнинг олди қисмига, оқиб тушган тупроқ етиб бормайдиган ариқчанинг горизонтал текис тубига йўналтириш керак бўлади. Буни амалга ошириш учун иккита усулдан фойдаланилади: эккичнинг пастки қисмига узатилган уруғларни эккичнинг олди қисмига етказиб берадиган, олдинга энгаштирилган пластина-йўналтиргич ўрнатилади ёки эккич узатилган уруғлар ариқчанинг тоза тубига тушмагунга қадар тупроқнинг ариқча ичига оқиб тушишидан сақлайдиган узайтирилган «шека» билан жиҳозланади.