

INTERNATIONAL SCIENTIFIC AND PRACTICAL
CONFERENCE "YOUTH, SCIENCE, EDUCATION:
TOPICAL ISSUES,
ACHIEVEMENTS AND INNOVATIONS "



Prague,
Czech



**INTERNATIONAL SCIENTIFIC AND PRACTICAL CONFERENCE:
YOUTH, SCIENCE, EDUCATION: TOPICAL ISSUES, ACHIEVEMENTS
AND INNOVATIONS**

Abstracts of VIII International Scientific and Practical Conference

4-part, 5-118 pages.

Collection of scientific articles published is the scientific and practical publication, which contains scientific articles of students, graduate students, Candidates and Doctors of Sciences, research workers. The articles contain the study, reflecting the processes and changes in the structure of modern science. The collection of scientific articles is for students, postgraduate students, doctoral candidates, teachers, researchers, practitioners and people interested in the trends of modern science development.

Homepage: <http://academicsresearch.com/index.php/ysetiaai/issue>

30.09.2022

CONTENT	
STRATEGIC MARKETING PLAN FOR DISNEY PLUS COMPANY Turaeva Ezoza Farrux qizi	5
ОРГАНИЗАЦИЯ КОМБИНИРОВАННОЙ ТЕХНОЛОГИИ ПРЯДЕНИЯ В ТЕКСТИЛЬНЫХ КЛАСТЕРАХ Палуанов Бахтияр Аралбаевич, Пирматов Абдумалик Пирматович Саидходжаева Шоиста Наби қизи	18
ТЕХНОЛОГИЯ РАЗВИТИЯ СИЛОВОЙ ВЫНОСЛИВОСТИ БОРЦОВ НА ОСНОВЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ТРЕНАЖЕРОВ И УПРАЖНЕНИЙ В ВОЛЬНОЙ БОРЬБЕ. Муродов Камолиддин Нуритдинович	24
XIZMAT KO'RSATUVCHI SUBYEKTLARDA IQTISODIY RESURSLAR VA ULARDAN SAMARALI FOYDALANISH Tashnazarova Nafisa Samiddinovna	29
МЕСТО КОГНИТИВНЫХ И ПСИХИЧЕСКИХ РАССТРОЙСТВ В КЛИНИКЕ ОПТИКОМИЕЛИТА. Абдукадирова Дильфуза Таиржановна. Абдугафоров Мухаммавиброхим Икромжонович	35
МАДАНИЙ КОДЛАР ОРҚАЛИ СОМАТИК ФРАЗЕОЛОГИЗМЛАРНИНГ ПРАГМАТИК ФУНКЦИЯЛАРИНИНГ ТАДҚИҚИ Batirxanova Madina Oybekovna	39
OILADA MAKTABGACHA KATTA YOSHDAGI BOLALARNING AXLOQIY SIFATLARINI SHAKLLANTIRISH Jumasheva G.X. Ulikpanova Aynur	44
TEACHING ENGLISH TO YOUNG LEARNERS AT SCHOOL Qosimova Maxsuda G'anijonovna	51
ВОСИТАЧИЛИК ШАРТНОМАСИ ВОСИТАЧИНИНГ ХУҚУҚ ВА МАЖБУРИЯТЛАРИ Раззоқов Абдулазиз	61
ФРАЗЕОЛОГИЗМЫ СО ЗНАЧЕНИЕМ СОСТОЯНИЯ В РУССКОМ И УЗБЕКСКОМ ЯЗЫКАХ Икромова Нозанин Вохиджон кизи	70
ТИЛШУНОСЛИК СОҲАСИДА ИЗЧИЛЛИККА АСОСЛАНГАН МУНОСИБ ЎҚУВ ҚЎЛЛАНМАЛАР ЯРАТИШ ЗАРУРАТИ ХУСУСИДА Ш.С.Имяминова Жамшидбек Давронов	76
ЗНАЧЕНИЕ И ВАЖНОСТЬ КИБЕРБЕЗОПАСНОСТИ Хамдамов Голибжон Толибжонович	83
TYPES OF SPEECH ACTS USED IN BUSINESS COMMUNICATION Mashkhura Tursunova	89
ПАЛОМНИЧЕСЕСКИЙ ТУРИЗМ ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ Азимбаева Эъзола	92
BALAND BO'YLI QORA ANDIZ (INULA HELENIUM) O'SIMLIGI URUG'INING LABARATORIYA VA DALA SHAROITIDA UNUVCHANLIGINI ANIQLASH Raximjonova Muhayyo Raxmonjon qizi	99
ЮҚОРИ БЎЛМАГАН НАВ ПАХТАЛАРНИ ТОЗАЛАШНИНГ САМАРАЛИ ЕЧИМЛАРИ ТАҲЛИЛИ А.П.Парпиев., Б.Н.Кузиев., Ҳ.Ғ.Турдиниёзова	105
АНАЛИЗ ТЕМПЕРАТУРЫ, ВЛАЖНОСТИ ВОЛОКНА И СЕМЯН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССАХ НА ХЛОПКООЧИСТИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ	111

Каршиев Бахтиёр Эшкобилович Паршиев Азимжон Парпиевич Хушбаков Ахлиддин Неъматуллаевич	
YANGI O'ZBEKISTONDA -YANGI ISLOHOTLAR Qalandarova Ro'zaxon, Jo'rayeva Odina, Xurramov Dostonbek Dilmurodovich	116

**АНАЛИЗ ТЕМПЕРАТУРЫ, ВЛАЖНОСТИ ВОЛОКНА И СЕМЯН В
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССАХ НА ХЛОПКООЧИСТИТЕЛЬНЫХ
ПРЕДПРИЯТИЯХ**

<https://doi.org/10.5281/zenodo.7117865>

докторант Каршиев Бахтиёр Эшкobilович

д.т.н., проф. Парпиев Азимжон Парпиевич

Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности

Ташкент, Узбекистан. e-mail: behruz-sarvar@mail.ru

Студент Хушбаков Ахлиддин Ньматуллаевич

Термезский инженерно-технологический институт

Аннотация. В статье приведены опыты по первичной обработке хлопка на хлопкоочистительных предприятиях, изучены изменения влажности и температуры волокна и семян в технологических процессах. Также было изучено, что влажность и засоренность семян значительно различаются в зависимости от влажности и засоренности хлопка.

Ключевые слова: Компоненты хлопка-сырца, влажность хлопка-сырца, влажность семян, волокно, семян, температура волокна, температура воздуха.

В республике определено направление экспорта хлопкового волокна в виде готовой продукции на мировой рынок, для реализации этого направления осуществлены структурные изменения. В результате появились комбинированный система хлопково-текстильные кластеры.

Одной из проблем, которая остается основной при разработке конкурентоспособных готовых продуктов кластерами, является засоренности и дефекты производимого волокна [1].

В ряде исследований [2] было выявлено влияние влажности и температуры хлопка и его компонентов – волокна и семян на процесс очистки и джинирование, на основании чего целесообразно повышение

эффективности очистки при влажности волокна 6-6,5%, а при температуре 45-50 °С. Но информации о влажности и температуре семян практически нет.

Таблица 1

Результаты первичной обработки хлопка

П/Н	Селекция и промышленное сорт	Тип сбора	Влажность хлопка, %		Засоренность хлопка, %		Температуры сушки, °С	Эффективность очистки, %	Волокна и семена показатели, %					
			В бунте	На лотке джина	В бунте	На лотке джина			Волокно			Семян		
									Влажность	Засоренность, %	Температура, °С	Влажность, %	Засоренность, %	Температура, °С
1	Султон 1/2	р/з	9,5	8,8	9,7	1,1	96	88,6	5,1	2,7	32	7,5	0,8	26
2	Султон 1/2	р/з	9,5	9,4	7,5	1,0	95	86,7	5,1	2,6	33	7,5	0,7	25
3	Ан-баёвут 1/2	р/з	9,3	8,1	7,7	0,8	123	89,6	5,0	2,4	37	7,6	0,7	26
4	Султон 1/2	р/з	10,3	8,9	8,1	1,3	87	83,9	5,0	2,7	32	7,7	1,0	28
5	Султон 1/2	р/з	10,4	9,2	8,2	1,8	76	78,0	5,3	3,7	32	7,9	1,1	28
6	Султон 2/3	р/з	9,3	7,7	7,5	1,0	90	86,7	5,3	4,4	34	7,7	1,0	27
7	Султон 2/2	р/з	10,3	8,1	8,3	1,6	150	80,7	5,3	3,5	41	11,2	12,4	32
8	Султон 2/2	р/з	10,4	8,7	8,5	1,8	149	78,8	5,3	3,3	39	11,3	9,1	31
9	Султон 2/2	р/з	12,5	9,4	7,7	1,7	140	77,9	5,3	3,6	37	11,0	9,6	31
10	Султон 2/3	м/з	12,1	10,8	11,6	2,2	55	81,0	5,1	5,1	30	10,0	1,6	25
11	Султон 2/3	м/з	11,4	10,1	11,5	2,4	45	79,1	5,3	6,3	32	11,1	7,0	25
12	Султон 2/3	м/з	12,5	8,5	12,0	2,0	135	83,3	5,1	4,7	37	11,0	9,0	26
13	Султон 2/3	м/з	14,7	11,3	17,9	1,7	110	90,5	7,1	5,5	35	9,5	7,4	26
14	Султон 3/2	м/з	11,0	8,0	11,4	1,5	140	86,8	5,8	3,3	37	10,7	3,6	26
15	Султон 3/2	м/з	10,0	8,9	8,6	1,5	135	88,5	5,1	3,4	36	9,6	2,8	26

16	Султон 3/2	p/3	18, 4	12, 3	26, 8	6,0	15 0	77,7	9,1	6,8	38	12, 0	18, 9	27
17	Султон 3/2	p/3	17, 7	12, 3	22, 7	2,8	15 0	87,4	8,6	7,5	37	12, 1	25, 4	26
18	Султон 3/2	p/3	18, 8	12, 5	28, 3	4,6	15 3	83,7	9,4	7,0	38	12, 3	26, 0	27
19	Бухоро- 102 4/2	p/3	16, 4	12, 6	15, 3	1,3	18 4	91,5	5,4	5,1	43	9,0	7,3	28
20	Бухоро- 102 4/2	p/3	19, 2	15, 8	17, 7	2,9	16 0	83,6	5,3	5,3	39	7,4	4,3	27
21	С-6524 4/3	p/3	22, 1	11, 3	22, 0	1,6	19 0	82,7	6,7	6,8	45	10, 8	12, 1	29
22	Бухоро- 102 5/3	p/3	17, 3	13, 6	49, 7	4,1	18 0	91,8	5,3	11, 1	44	8,5	27, 6	32
23	Бухоро- 102 5/3	p/3	18, 9	15, 0	39, 2	3,0	21 0	90,8	5,4	9,8	49	8,5	22, 1	34
24	Бухоро- 102 5/3	p/3	17, 8	14, 1	43, 5	2,6	19 5	94,0	5,4	10, 1	47	7,5	24, 2	33

Хотя было обосновано, что хлопок необходимо очистки и джинирование при нагревании до оптимального значения влажности волокна, разработка механизмов для этого не была завершена.

Чтобы решить вопрос о подготовке хлопка к очистке и джинирование при оптимальных значениях, необходимо сначала определить, в каком состоянии находится хлопок на существующих хлопкоочистительных предприятиях в процессах очистки и джинирования хлопка.

С этой целью на ряде предприятий проводились опыты по первичной обработке хлопка, изучались изменения влажности и температуры волокна и семян в технологических процессах. Влажность хлопка, волокна и семян была определена в трех измерениях при производстве образцов по стандартным методикам. Их температура определялась лазерным термометром.

Если проанализировать процесс сушки хлопка в таблице 1, то обработанный хлопок очищают и джинирование 14 из 24 партий при влажности, превышающей технологическую норму 58,3% (8-9%). Температура горячего воздуха, подаваемого в сушильный барабан, была

указана на уровне 16 из 24 (66,7 %) ниже, чем требуется для согласованной технологии первичной обработки хлопка [3].

Эффективность очистки 5 из 24 партий превышают 90%, а остальные ниже требований технологического регламента. В результате хлопковая засоренности производится в лотке для джина в 17 партиях, то есть 70,8%, что выше требований технологического регламента, а влажность волокна ниже 8% в 21 партии (87,5%). Большинство из них (62,5 %) имеют влажность 5-5,3% [4,5].

В то время как в одной из 24 произведенных партий было получено волокно “высшего” класса, в остальных партиях (в том числе в хлопке сортов I-II) было получено волокно обычный и среднего класса.

Температура волокна в технологическом процессе колеблется в большом диапазоне, в большинстве случаев составляет 30-32 °С.

Установлено, что влажность и примесь семян также значительно различаются в зависимости от влажности и примеси хлопка.

Из полученных результатов можно сделать вывод, что целенаправленная подготовка хлопка к процессу очистки и джинерование, то есть приведение его влажности и температуры к оптимальному значению, оставлена за собой.

Во-вторых, полностью игнорируется осуществление первичной обработки хлопка в режимах, требуемых технологическим регламентом.

Поэтому целесообразно получать аналитические звенья изменения температуры и влажности компонентов хлопка в процессе сушки.

Список использованной литературы:

1. Парпиев А., Ахматов М., Усманқулов А., Муминов М. Пахта хомашёсини қуритиш. Дарслик. Чўлпон. Тошкент. 2019. 197 б.

2. Мадумаров И.Д. Пахтани иссиқлик намлик холатини мувофиқлаштириш ва бир текис таъминлаш асосида тозалаш жараёнининг самарадорлигини ошириш. Техн.фанлари доктори. Дисс.Тошкент 2019. 208 б.

3. Регламентированная технологическая переработки хлопка-сырца (ПОХ 70-2017). Узхлопкопром. Ташкент, 2017, С.36-38.

4. Парпиев.А.П. Основы комплексного решения проблем сохранения качества волокна и повышения производительности при предварительной переработке хлопка-сырца. Дисс. док. техн. наук. Кострома. 1988-438 с.

5. Parpiyev A., Qayumov A. Influence of the cotton –raw drying regime in drum dryer of the density part of the defects and litter impurities in fiber. International Journal on Advanced Research in Science, Engineering and Technology Vol-5, Issue 12, 2018. P. 7534-7542.